

RTX1250i2 TRENCHER



PRODUTTIVITA' MIGLIORATA. Il trencher RTX1250i2 offre vantaggi produttivi, grazie a sistemi tecnologici classici e novità come il sistema di controllo elettronico TrenchSense™, il sistema di controllo motore Ecolde™ ed il sistema Auto Plunge.



CONTROLLO REMOTO OPZIONALE. Utilizza un sistema di controllo da remoto opzionale per ottimizzare la manutenzione e per velocizzare il carico e lo scarico del mezzo.



VERMEER FLEET DISPONIBILE. Resta sincronizzato e ottieni una produttività ottimale con il tuo mezzo aggiungendo il software Vermeer Fleet al tuo trencher.



ACCESSORI INTELLIGENTI I2. Gli accessori intelligenti della serie i2 ti permettono di ridurre i tempi per il cambio degli accessori ed il settaggio dei parametri operativi.



MIGLIORE COMFORT. L'RTX1250i2 vanta una guida tranquilla, controlli semplici e una postazione per l'operatore isolata e comoda. Questo modello è disponibile anche con una nuova cabina climatizzata opzionale.



POTENZA PER OGNI PROGETTO. L'RTX1250i2 monta un motore diesel Deutz TCD3.6L da 127 hp (95 kW), che offre una potenza efficace, adatta per lavorare anche nelle condizioni di terreno più impegnative.

RTX1250i2 TRENCHER

PESO E DIMENSIONI GENERALI

Lunghezza (trattore base, pneumatici): 3,5 m

Lunghezza (trattore base, cingoli): 3,8 m

Larghezza (pneumatici): 222,2 cm

Larghezza (cingoli): 234,9 cm

Altezza in trasporto (cabina): 292,1 cm

Peso (trattore base, pneumatici, struttura protettiva aperta antiribaltamento ROPS): 4.944,2 kg

Peso (trattore base, cingoli, struttura protettiva aperta antiribaltamento ROPS): 7.030,7 kg

Peso (trattore base, pneumatici, cabina chiusa con sistema protettivo antiribaltamento ROPS): 5.424,9 kg.

Peso (trattore base, cingoli, cabina chiusa con sistema protettivo antiribaltamento): 7.511,5 kg

MOTORE OPZIONE UNO

Marca e modello: Deutz TCD3.6L

Potenza motore: 127 hp (95 kW)

Numero cilindri: 4

Sistema di raffreddamento: liquido

Carburante: Diesel a tenore di zolfo ultra basso

Certificazione EPA: Tier 4 Final (Stage IV)

Giri/motore massimi: 2300 rpm

Giri/motore al minimo: 1000 rpm

Coppia (max): 5.000 Nm (369 ft-lb)

Potenza sonora certificata opzione 1 motore: 104 dBA

CAPACITA' FLUIDI

Serbatoio carburante: 166,6 L (44 gal)

Serbatoio idraulico: 119,6 L (31,6 gal)

AVANZAMENTO A TERRA – PNEUMATICI IN GOMMA

Velocità massima di spostamento (marcia avanti/retromarcia): 16,4 km/h (10,2 mph)

AVANZAMENTO A TERRA – CINGOLI IN GOMMA

Velocità massima di spostamento (marcia avanti/retromarcia): 16,3 km/h (10,1 mph)

OPZIONI ASSI

Tipologia asse frontale/asse posterior: planetario sterzabile con sistemi di bloccaggio del differenziale 100% idraulico

Valutazione del carico assiale (statico, per asse): 22.433,8 kg

Raggio di sterzata (pneumatici in gomma, solo asse frontale sterzante): 1.219 cm (40')

Raggio di sterzata (pneumatici in gomma, asse sterzante frontale e posteriore): 701 cm (23')

Raggio di sterzata (cingoli in gomma, solo asse frontale sterzante): 1.219 cm (40')

Raggio di sterzata (cingoli in gomma, asse sterzante frontale e posteriore): 792 cm (26')

CARATTERISTICHE

Cabina: opzionale

Controllo remoto: opzionale

Abilitazione Fleet

Freno di servizio: idrostatico

Freno di stazionamento: freno a rilascio idraulico con innesto a molla.

Sistema cingoli quad: 4 cingoli in gomma indipendenti installati su mozzetti degli assi già esistenti sul mezzo.

OPZIONI ACCESSORI

Opzioni frontali:

Braccio escavatore

Lama da reinterro

Portabobine

Opzioni posteriori:

Plow – aratro

Disco tagliarocchia

Disco tagliarocchia traslabile lateralmente

Braccio di scavo traslabile lateralmente

Braccio di scavo